

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Пушкинский машиностроительный завод»

Таблица 1

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)			
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неконизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тажесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Аппарат управления																							
01101	Исполнительный директор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01201	Технический директор	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
01204	Директор по развитию систем автоматизированного управления технологическими процессами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Персонал при аппарате управления																							
02401	Секретарь-референт	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел персонала																							
11401	Специалист по учёту рабочего времени и заработной платы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел главного конструктора																							
13101	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13331	Конструктор-технолог бурового оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Плановый экономически-производственный отдел																							
14101	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14301	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел главного инженера																							
16311	Инженер-гидравлик	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Склад																							
31551	Тракторист 4 разряда	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 1 заготовки																							
41101	Начальник участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
41551	Тракторист 4 разряда	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
41553	Тракторист 4 разряда	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
Участок № 2 станков с программным управлением и изготовления металлоконструкций																							
42541	Оператор станка "EMAG"	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет
42542A	Оператор станка "EMAG"	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет
42543A (42542A)	Оператор станка "EMAG"	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет
42622A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Да

	разряда																							
42668A (42663A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42664A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42669A (42664A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42670A (42664A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42665A	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42671A (42665A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42672A (42665A)	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42711	Маляр по металлу, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 3 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42712A	Маляр по металлу, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 3 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42713A (42712A)	Маляр по металлу, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 3 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
42721	Тракторист 4 разряда	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42741	Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	-	-	3.1	3.4	-	-	-	3.1	-	-	-	-	3.2	-	3.4	-	Да	Да	Да	Нет	Да		

Участок № 3 участок механообработки, ремонта и изготовления нестандартного оборудования

43211	Мастер-приёмщик бурового оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
43529	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43533A	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43537A (43533A)	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43538A (43533A)	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43539A (43533A)	Слесарь механосборочных работ 4 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43551	Электрогазосварщик 6 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	

43552A	Электрогазосварщик 6 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43553A (43552A)	Электрогазосварщик 6 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43561A	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43563A (43561A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43564A (43561A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43565A (43561A)	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43562	Электрогазосварщик 5 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43571A	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43572A (43571A)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43573A (43571A)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43574A (43571A)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43575A	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43576A (43575A)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43577A (43575A)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43578A (43575A)	Электрогазосварщик 4 разряда	3.1	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да		
43621	Оператор термопластавтомата	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Участок № 5 анкерного производства и заготовки

45611	Маркировщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45612	Маркировщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45631	Оператор порошковой окраски	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45632A	Оператор порошковой окраски	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
45633A (45632A)	Оператор порошковой окраски	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 05.09.2022

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Пушкинский машиностроительный завод»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Аппарат управления</i>					
01101. Исполнительный директор	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
01201. Технический директор	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
01204. Директор по развитию систем автоматизированного управления технологическими процессами	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Персонал при аппарате управления</i>					
02401. Секретарь-референт	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Отдел персонала</i>					
11401. Специалист по учёту рабочего времени и заработной платы	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Отдел главного конструктора</i>					
13101. Начальник отдела	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
13331. Конструктор-технолог бурового оборудования	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Плановый экономико-производственный отдел</i>					
14101. Начальник отдела	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
14301. Инженер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Отдел главного инженера</i>					
16311. Инженер-гидравлик	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
<i>Склад</i>					
31551. Тракторист 4 разряда	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				

Участок № 1 заготовки					
41101. Начальник участка	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
41551. Тракторист 4 разряда	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
41553. Тракторист 4 разряда	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Участок № 2 станков с программным управлением и изготавления металлоконструкций					
42541. Оператор станка "EMAG"	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
42542A(42543A). Оператор станка "EMAG"	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
42622A(42623A; 42627A; 42631A; 42632A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			

42624A(42621A; 42630A; 42635A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	Использовать наушники противовшумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса		
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.		
42625A(42633A; 42634A; 42636A; 42637A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	Использовать наушники противовшумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса		
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		

	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
42626A(42638A; 42639A; 42640A; 42641A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	Использовать наушники противопыльные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
42628A(42646A; 42647A; 42648A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	Использовать наушники противопыльные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			

	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
42629A(42642A; 42643A; 42644A; 42645A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 5 разряда	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
42662A(42661A; 42666A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
42663A(42667A; 42668A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			

42664A(42669A; 42670A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора		
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса		
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора		
	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.		
42665A(42671A; 42672A). Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.		
	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора		

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
42711. Маляр по металлу, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 3 разряд	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции	Снижение воздействия вредного фактора			
	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Обеспечить рукавицами виброзащитными.	Снижение уровня вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
42712A(42713A). Маляр по металлу, занятый на работах с применением вредных веществ не ниже 3 класса опасности 3 разряд	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции	Снижение воздействия вредного фактора			

	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Обеспечить рукавицами виброзащитными.	Снижение уровня вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
42721. Тракторист 4 разряда	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
42741. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Обеспечить рукавицами виброзащитными.	Снижение уровня вибрации			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			

Участок № 3 участок механо- обработки, ремонта и изго- товления нестандартного оборудования					
43211. Мастер-приёмщик буро- вого оборудования	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
43529. Слесарь механосбороч- ных работ 4 разряда	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
43533А(43537А; 43538А; 43539А). Слесарь механосбо- рочных работ 4 разряда	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
43551. Электрогазосварщик 6 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизиро- вать систему вентиляции.	Снижение воздействия вред- ного фактора.			
	Использовать наушники противошум- ные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести до- полнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва дли-тельностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 рег- ламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
43552А(43553А). Электрогазо- сварщик 6 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизиро- вать систему вентиляции.	Снижение воздействия вред- ного фактора.			

	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
43561А(43563А; 43564А; 43565А). Электрогазосварщик 5 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			

43562. Электрогазосварщик 5 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
43571А(43572А; 43573А; 43574А). Электрогазосварщик 4 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			

	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
43575A(43576A; 43577A; 43578A). Электрогазосварщик 4 разряда	Использовать средства индивидуальной защиты органов дыхания, модернизировать систему вентиляции.	Снижение воздействия вредного фактора.			
	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
	Использовать средства индивидуальной защиты, снизить время воздействия вредного фактора	Снижение уровня воздействия вредного фактора			
43621. Оператор термопластавтомата	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Участок № 5 анкерного производства и заготовки					
45611. Маркировщик	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
45612. Маркировщик	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
45631. Оператор порошковой окраски	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			

	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			
45632A(45633A). Оператор порошковой окраски	Использовать наушники противошумные сертифицированные (беруши). В условиях воздействия шума ввести дополнительные регламентированные перерывы длительностью 10 мин через 1-2 часа после начала смены и через 2 часа после обеденного перерыва длительностью 10 мин. (Р 2.2.2006-05. Прил.7, п.3).	Снижение влияния вредного фактора			
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха. Ввести не менее 3 регламентированных перерывов, общей продолжительностью не менее 35 минут (п.8.3 МР 2.2.9.2311-07 «Профилактика стрессового состояния работников при различных видах профессиональной деятельности»)	Снижение тяжести трудового процесса			

Дата составления: 05.09.2022